

## Materiały konstrukcyjne

Pokrywy	odlew ze stopu aluminium UNI 5079
Korpus	oksydowane aluminium
Trzpień z kołem zębatym	18 NiCrMo4
Tłoczyisko z zębatką	stal C43
Tuleja kształtowa	anodyzowane aluminium Ra=0.3-0.5
Podkładka ślizgowa	żywica acetalowa
Tuleje amortyzacji	utwardzone aluminium
Tłok	monoblok z wulkanizowanej gumy na rdzeniu stalowym i z wbudowanym magnezem stałym z plastoferrytu; brak magnezu w wersji niemagnetycznej (dodatkowa podkładka).
Uszczelnienia	guma NBR o twardości 80 w skali Shore'a
Śruby nastawiania amortyzacji	stal niklowana
Regulacja kąta obrotu	mosiądz niklowany

## Dane techniczne

Medium	filtrowane i naolejone powietrze (zalecane)
Max. ciśnienie	10 bar
Temperatura pracy	-5°C - +70°C
Standardowy kąt obrotu	90° - 180° - 270° - 360° (+1°)
Rotating angle adjustment assy	± 10°

Najważniejsze czynniki, na które należy zwrócić uwagę i mające wpływ na czas użytkowania siłownika:

- użycie czystego i naolejonego powietrza
- właściwa osiowość montażu ze względu na występujące obciążenia, należy unikać nadmiernych naprężeń bocznych działających na tłoczyisko.
- unikanie występowania jednocześnie trzech czynników: dużych prędkości wysuwu, długich skoków, znaczących obciążeń; skutkuje to powstaniem energii kinetycznej nie mogącej być pochłoniętej poprzez standardową amortyzację. Zaleca się w takich wypadkach użycie dodatkowych zewn. mechanicznych ograniczników i/lub amortyzatorów.
- sprawdzenie warunków, w jakich będzie pracował siłownik (wysoka temperatura, agresywne otoczenie, zapylenie, wilgotność etc.) i dobranie optymalnego dla nich typu

**Uwaga: powietrze musi być osuszone w przypadku aplikacji w niższych temperaturach.**

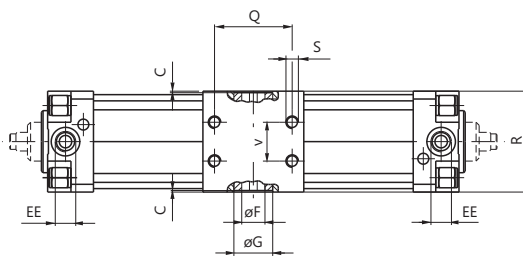
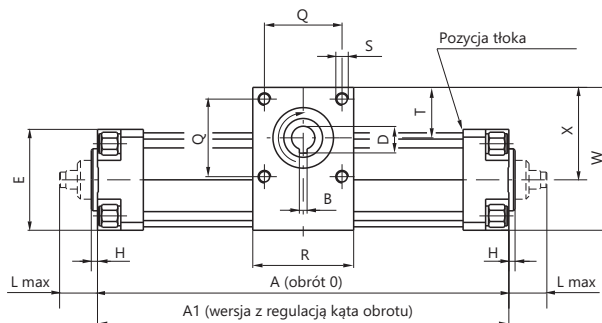
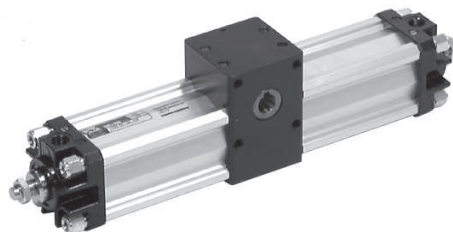
Używać olejów hydraulicznych klasy H (ISO Vg32) dla właściwego, stałego naolejenia.

Średnica	32	40	50	63	80	100
Momenty obrotowe Nm/bar	0.9	1.7	2.9	5.55	13.2	23.8
Max. obciążenie osiowe kg.	8	10	10	12	18	22
Kąt amortyzacji	60°	60°	50°	50°	40°	40°

## Wersja z trzpieniem żeńskim

Kod zamówieniowy

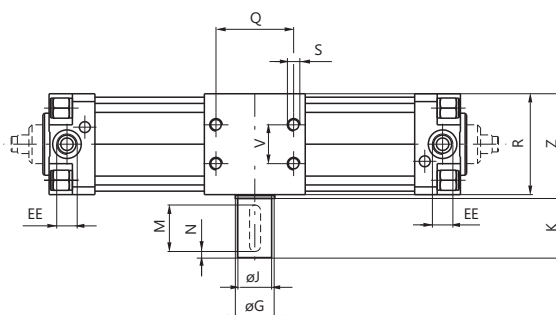
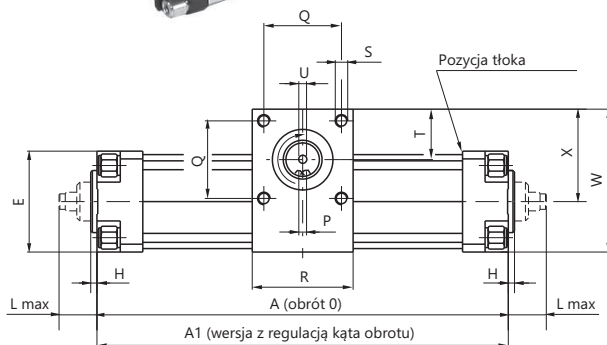
**1330.Ø.\*.01**  
 magnetyczny  
**1331.Ø.\*.01**  
 niemagnetyczny  
**1330.Ø.\*.01R**  
 magnetyczny z  
 regulacją kąta obrotu  
**1331.Ø.\*.01R**  
 niemagnetyczny z  
 regulacją kąta obrotu  
 \* = kąt obrotu



## Wersja z trzpieniem męskim

Kod zamówieniowy

**1332.Ø.\*.01**  
 magnetyczny  
**1333.Ø.\*.01**  
 niemagnetyczny  
**1332.Ø.\*.01R**  
 magnetyczny z  
 regulacją kąta obrotu  
**1333.Ø.\*.01R**  
 niemagnetyczny z  
 regulacją kąta obrotu  
 \* = kąt obrotu



## Wymiary

Średnica	32	40	50	63	80	100	
A obrót 0°	171	195	202	233	268	300	
A obrót 90°	218	252	265	308	378	427	
A obrót 180°	265	308	328	382	488	555	
A obrót 270°	312	364	390	457	598	682	
A obrót 360°	359	421	453	531	708	809	
A1 obrót 0°	174	198	206	237	274	307	
A1 obrót 90°	221	255	269	312	384	434	
A1 obrót 180°	268	311	332	386	494	562	
A1 obrót 270°	315	367	394	461	604	689	
A1 obrót 360°	362	424	457	535	714	816	
B	5	5	5	6	6	8	
C	1	1	1	1	1	1	
D	17.3	17.3	17.3	20.8	22.8	28.3	
E	46	52	65	75	95	115	
Ø F (H 7)	15	15	15	18	20	25	
Ø G	25	25	25	30	40	55	
H	4	4	4	4	4	4	
Ø J (h 7)	14	14	22	25	30	35	
K	30	30	40	40	50	50	
L max.	23	23	28.5	28.5	34.5	34.5	
M	25	25	35	35	45	45	
N	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
P	5	5	6	8	8	10	
Q	33	40	50	60	80	80	
R	50	60	65	75	100	115	
S	M6	M6	M8	M8	M10	M10	
T	27.5	35	32.5	35.5	50	54.5	
U	M5	M5	M6	M8	M8	M10	
V	18	22	25	35	50	60	
W	71	85	92	105	141	162	
X	48	59	59.5	67.5	93.5	104.5	
Z	51	61	66	76	101	116	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	
Skok tłoka dla każdego 10 °obrotu	2.61	3.14	3.49	4.14	6.11	7.07	
Trzpień żeński waga gr.	rot. 90°	1450	2020	3050	4850	10000	14900
	rot. 180°	1600	2240	3350	5350	11000	16350
	rot. 270°	1750	2460	3650	5850	12000	17800
	rot. 360°	1900	2680	3950	6350	13000	19250
Trzpień męski waga gr.	rot. 90°	1550	2150	3280	5150	10500	15700
	rot. 180°	1700	2370	3580	5650	11500	17150
	rot. 270°	1850	2590	3880	6150	12500	18600
	rot. 360°	2000	2810	4180	6650	13500	20050

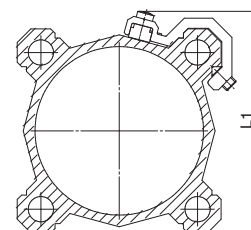
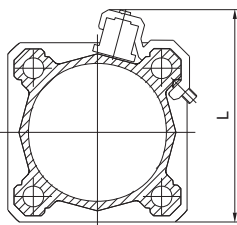
## Czujniki magnetyczne

Czujniki 1500.\_, RS.\_, HS.\_ kody jak w wersji 1320  
Mocowania kody jak w wersji 1320.\_(A, B, C)

**Uchwyty czujników - profil bez rowka**

Kody uchwytów czujników szerokich serie: 1500., RS., HS._			Kody uchwytów czujników wąskich serie: 1580., MRS., MHS._		
Kod	Średnica	L	Kod	Średnica	L1
1320.A	Ø32	60	1320.AS	Ø32	48
	Ø40	65		Ø40	54
1320.B	Ø50	77	1320.BS	Ø50	66
	Ø63	87		Ø63	76
1320.C	Ø80	105	1320.CS	Ø80	96
	Ø100	125		Ø100	112
1320.D	Ø125	145	/	/	/
1320.E	Ø160	184	/	/	/
1320.F	Ø200	222	/	/	/

dla siłowników: 1319 - 1320, 1325 - 1345, 1330 - 1332, 1348 - 1349

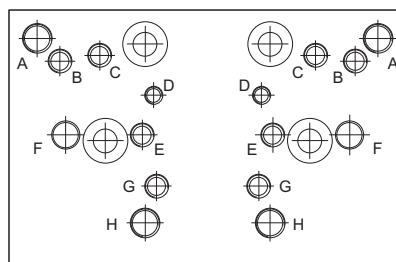


**Czujniki dla mikrosiłowników**

Dane techniczne i kody zamówieniowe: patrz rozdział „czujniki magnetyczne”

**Mocowania rozdzielaczy do siłowników**

Pozwalają na montaż zaworów i elektrozworów na siłowniku. Wspornik powinien być przymocowany szpilkami ściągającymi, a na nim istnieje możliwość montażu gwintowanego rozdzielacza lub baza z rozdzielaczem ISO. Po zainstalowaniu należy dokonać przyłączeń za pomocą mocowań i rur. Wszystkie otwory montażowe na płycie wspornika dedykowane są dla różnych serii zaworów zgodnie z załączonym rysunkiem.



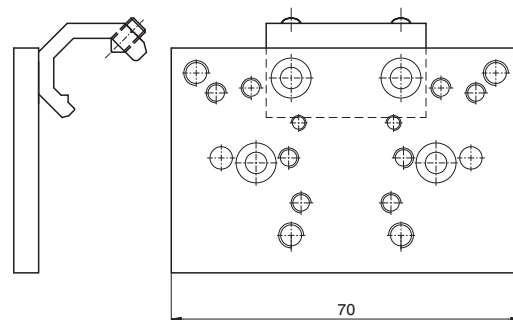
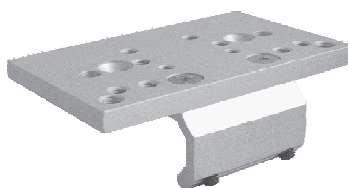
Otwory montażowe dla zaworów serii:

- A = 414/2
- B = 824
- C = 828, T488, 488, 484
- D = 2400
- E = 2600
- F = Bazy dla rozdzielaczy ISO
- G = 858/2
- H = T424

**Dla siłowników serii 1319 - 1321 / 1325 - 1326 / 1345 - 1347 / 1330 - 1333 / 1348 - 1350**

Kod zamówieniowy

- 1320.15 (Ø32 - Ø40)
- 1320.16 (Ø50 - Ø63)
- 1320.17 (Ø80 - Ø100)
- 1320.18 (Ø125)
- 1320.19 (Ø160)
- 1320.20 (Ø200)

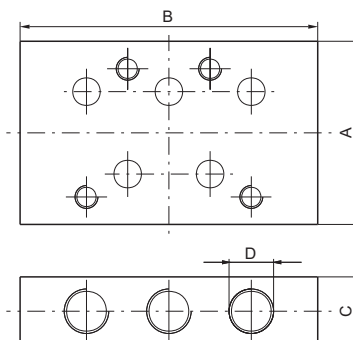


4

**Bazy dla rozdzielaczy ISO**

Kod zamówieniowy

- 1320.21 bazy dla elektrorozdziałczy ISO 1
- 1320.22 bazy dla elektrorozdziałczy ISO 2



Wymiary

		A	B	C	D
1320.21	bazy dla elektrorozdziałczy ISO 1	40	75	15	G 1/8"
1320.22	bazy dla elektrorozdziałczy ISO 2	50	95	20	G 1/4"